



# CS-501 SX

MOTOSEGA LEGGERA CON  
MAGGIOR POTENZA



Garanzia 5 anni per i privati/2 anni per i professionisti.

**ECHO**<sup>®</sup>

**DEPEND ON IT**

# CARATTERISTICHE & VANTAGGI

## DEPEND ON IT



Cilindrata (cm <sup>3</sup> )	Peso a secco* (kg)	Potenza (kW/ps)	Capacità del serbatoio (L)	Capacità della tanica dell'olio (L)	Lunghezza della barra (cm)	Passo catena (inch)	Canale (pollici)
50.2	4.7	2.57/3.50	0.5	0.28	40,45,50	0.325	0.058

\*senza barra guida e catena

- // Freno catena a doppio montante per una maggiore durata
- // Freno catena a inerzia per la sicurezza
- // Coperchio del filtro dell'aria senza attrezzi per un facile accesso
- // Sistema di riduzione delle vibrazioni per il comfort dell'operatore
- // Pre-pulitore dell'aria del motore G-Force per ridurre la manutenzione del filtro dell'aria
- // Tendicatena ad accesso laterale per una rapida regolazione della catena
- // Maniglia in alluminio con impugnatura in gomma per un maggiore comfort
- // Puntale paracolpi in metallo sostituibile per un maggiore controllo
- // Raccoglitore di catena rotante in plastica

- // Impugnatura posteriore in gomma a doppio stampo per il massimo comfort dell'operatore
- // Frizione interna per facilitare la manutenzione e la sostituzione di barra e catena
- // Carter motore in magnesio pressofuso per leggerezza e durata
- // Apertura dei tappi dell'olio e del carburante tramite l'impugnatura dell'avviamento a strappo
- // Valvola di decompressione per un facile avviamento
- // Serbatoio del carburante traslucido per un facile controllo del livello
- // Dadi della barra guida di prevenzione del forcellino

Le specifiche, le descrizioni, e i materiali illustrativi in questa pubblicazione sono accurati secondo le conoscenze al momento della pubblicazione, ma sono soggetti a modifiche senza preavviso.



# ECHO

## DEPEND ON IT